

南亞公司工程塑膠

PP Compound(Polypropylene) 聚丙烯 複合

特性介紹 Features Describes

- 1.耐熱、食品安全、低比重符合經濟效益。
- 2.高韌性、高剛性、抗化學性。
- 3.容易加工成型、易染色、低吸水性。

成型條件 Molding conditions

建議乾燥溫度：80~100°C 1~3 小時。

建議成型溫度：190~230°C。

建議模具溫度：射出級 50~100°C之間，依產品需求而定。

單一規格確切建議成型條件，請向營業人員諮詢

用途 Usage

車用燈具外殼、車用儀表板、工業機械零件、各式汽車機械零件、汽車速度外殼、汽車保險桿、偏向線圈電子零件、電子電器零件、電纜固定器。

規格物性 Specifications Properties

項目 Property		比重 Specific Gravity	拉伸強度 Tensile Strength	彎曲模數 Flexural Modulus	衝擊強度 Izod Impact	流動指數 M.F.I	熱變形溫度 H.D.T.	燃燒性 Flammability	規格特性 Feature
規格 Grade	試驗方式 Test Method	ASTM D-792	ASTM D-638	ASTM D-790	ASTM D-256	ASTM D-1238	ASTM D-648	UL-94	※
	單位 Unit	g/cm ³	Kgf/cm ²	Kgf/cm ²	Kg-cm/cm (缺口 1/8)	g/10min	0.46MPa °C	※	※
強化級									
3210G4		1.05	700	32000	7	4	158	HB	GF
3210G6		1.13	800	46000	8	3	160	HB	GF
3210T6		1.12	310	27000	3	8.5	125	HB	礦粉
3210T8		1.22	300	28000	2.6	9.5	135	HB	礦粉
3210M3		1.04	330	19000	3	10	125	HB	雲母
樹脂耐熱改質級									
3117		0.905	350	18000	3	10	120	HB	耐熱
耐燃級									
3317E		1.32	290	28000	3	10	132	V0	耐熱
3310		0.94	350	13000	3.2	9.7	102	V2	低耐燃
3307P		0.98	320	13500	3.1	30	105	V0	高流動

南亞工程塑膠 PP 1/2



上禾伸企業有限公司

Good Plastics

複合塑膠產品開發、銷售 專業技術諮詢 www.good-plastics.com

*南亞公司尚有許多規格。

以上數據來自南亞公司，若有變動以南亞公司公布之數據為準，本性質表僅供參考。