
UL 卡內容及規範 UL card contents and specifications

E207780 →UL 號碼 UL NO.
SABIC JAPAN L L C →公司名稱
 Company Name
 ACIFIC GRADES - RESIN 2-2 KINUGAOKA MOKA-SHI, TOCHIGI-KEN 321-4392 →地址 Address
 JAPAN

<u>A</u>	<u>B</u>	<u>C</u>	<u>D</u>	<u>E</u>			<u>F</u>	<u>G</u>	<u>H</u>	<u>I</u>	<u>J</u>
					RTI				H	D	
		Min	UL94		Mech		H	H	V	4	C
		Thk	Flame				W	A	T	9	T
	Col	(mm)	Class	Elec	Imp	Str	I	I	R	5	I

Polycarbonate (PC), heat stabilized, "Lexan", furnished as pellets. →品名

923A(f1) ALL 1.5 V2 130 120 125 3 3 3 7 3

各項試驗方式說明：

A 塑膠規格

B col 塑膠顏色，all 代表全部顏色，nc 代表本色，bk 代表黑色。

C Min 厚度。

D UL94 耐燃等級區分如下：94-5VA、94-V0、94-V1、94-V2、94-HB(無耐燃)。

E RTI 相對溫度指數：Elec 電氣相對溫度，Mech 機械性相對溫度(Imp 有衝擊，Str 無衝擊)，溫度愈高愈好。

F HWI 熱線著火試驗：通電流於電阻線圈，其產生溫度 930°C，試片著火所需之時間，PLC 數字較小等級較好。

G HAI 高電流電弧著火試驗：通高安培電流使產生電弧，測試幾次電弧後，試片著火，PLC 數字較小等級較好。

H HVTR 高電壓電弧碳跡速率試驗：通高電壓產生電弧，一定時間，電弧在試片烙印長度，PLC 數字較小較好。

I Arcd D495 根據 ASTM D-495 測試標準，耐電弧測試，PLC 數字較小較好。

J CTI 相對軌跡指數：滴氯化氨(NH4CL)電解液後，在試片表面通過電壓，烙痕所需電壓，PLC 數字較小較好。

第 **F~J** 項測試級別分類的範圍值 Ranges of values per Performance Level Class (PLC)

PLC ↓	<u>HWI</u>	<u>HAI</u>	<u>HVTR</u>	<u>D495</u>	<u>CTI</u>
單位 →	秒(S)	次(a few)	毫米/分 (mm/min)	秒(S)	伏特(v)
1	120	≥120	0~10	≥420	>600
2	60~120	60~<120	>10~25.4	360~<420	400~<600
3	30~60	30~<60	>25.4~80	300~<360	250~<400
4	15~30	15~<30	>80~150	240~<300	175~<250
5	7~15	0~<15	>150	180~<300	100~<175
6	0~7	*	*	120~<180	0~<100
7	*	*	*	60~<120	*
0	*	*	*	0~<60	*

以上僅供參考

*綠色字體為說明

UL 卡內容及規範1/1