

SABIC

CYCOLOY PC/ABS (PC/ABS ALLOY) PC/ABS 合金

特性介紹 Features Describes

- 1.流動性佳、尺寸安定、平整、容易加工。
- 2.優越的衝擊強度及剛性。
- 3.良好的耐熱性，符合環保規範。

成型條件 Molding conditions

建議乾燥溫度：100~110°C 3~4 小時。

建議成型溫度：250~300°C。

建議模具溫度：60~100°C之間，依產品需求而定。

單一規格確切建議成型條件，請向營業人員諮詢

用途 Usage

GPS 主機外殼、汽機車儀錶板及零件、電源器具外殼、家電 3C 產品外殼及零件、事務機器外殼、電信器具外殼、安全帽、車燈底座、汽車門把、輪圈蓋。

規格物性 Specifications Properties

項目 Property		比重 Specific Gravity	拉伸強度 Tensile Strength	彎曲模數 Flexural Modulus	衝擊強度 Izod Impact	流動指數 M.F.I	熱變形溫度 H.D.T.	燃燒性 Flamma-bility	規格特性 Feature
規格 Grade	試驗方式 Test Method	ASTM D-792	ASTM D-638	ASTM D-790	ASTM D-256	ASTM D-1238	ASTM D-648	UL-94	※
	單位 Unit	g/cm ³	Kgf/cm ²	Kgf/cm ²	Kg-cm/cm (缺口 1/8)	g/10min 260°C×2.16KG	1.8MPa °C	※	※
C1110HF		1.14	600	24200	65	12 註 1	110	HB	高耐衝
C1200HF		1.15	580	23900	59	19 註 2	112	HB	良流動 耐熱 耐衝
C2800		1.17	590	27400	43	16	80	V0/1.47	耐燃 一般級
C2950		1.18	630	27000	54	10	95	V0/1.49	耐燃 耐衝 耐熱
C2950HF		1.18	650	26300	46	22	93	V0/1.49	耐燃 高流動
C6200		1.18	680	27400	54	14.5	90	V0/1.49	耐燃 耐衝 良流動
C6600		1.19	640	26600	55	21.5	90	V0/1.49	耐燃 耐衝 高流動
MC5215		1.29	870	52500	7	20	95	V1/1.5	15%GF 高剛性

*註 1 流動指數試驗方式是 260°C×3.8KG。

*註 2 流動指數試驗方式是 260°C×5KG

*SABIC 公司 PC/ABS 尚有許多規格。

以上數據來自 SABIC 公司，若有變動以 SABIC 公司公布為準，本性質表僅供參考。