

\*\*\*\*\*  
南亞公司工程塑膠

PA6 Compound (Polyamide-6 Resin) 聚醯胺 6 複合

**特性介紹 Features Describes**

1. 良好的耐衝擊性、機械性、韌性。
2. 表面光滑、容易加工、結晶速度快。
3. 耐油性、抗化學性。

**成型條件 Molding conditions**

建議乾燥溫度：80~120°C 3~4 小時。  
建議成型溫度：225~250°C。  
建議模具溫度：50~100°C之間，依產品需求而定。  
\*單一規格確切建議成型條件，請向營業人員諮詢\*

**用途 Usage**

跑步機、自行車、螺絲螺帽、霧燈外殼、變壓器線軸、汽車車門手把，內部機構用件、直排輪、踏板、滑輪、紡織梭、椅座。

**規格物性 Specifications Properties**

項目 Property		比重 Specific Gravity	拉伸強度 Tensile Strength	彎曲模數 Flexural Modulus	衝擊強度 Izod Impact	流動指數 M.F.I	熱變形溫度 H.D.T.	燃燒性 Flammability	規格特性 Feature
規格 Grade	試驗方式 Test Method	ASTM D-792	ASTM D-638	ASTM D-790	ASTM D-256	ASTM D-1238	ASTM D-648	UL-94	※
	單位 Unit	g/cm <sup>3</sup>	Kgf/cm <sup>2</sup>	Kgf/cm <sup>2</sup>	Kg-cm/cm (缺口 1/8)	g/10min	1.8MPa °C	※	※
<b>一般級</b>									
2100		1.13	800	25000	5	50	60	V2	低黏度
2110		1.13	800	25000	8	10	60	V2	中低黏度
<b>強化級</b>									
2210G3		1.24	1100	46000	5	20	200	HB	GF
2210G6		1.35	1700	70000	13	5	210	HB	GF
2210G9		1.48	1900	100000	17	3	213	HB	GF
2210M6		1.42	850	46000	4	25	190	HB	MD
<b>超韌級</b>									
2512		1.07	500	17000	80	7	77	HB	低溫耐衝
<b>耐燃級</b>									
2310		1.15	750	30000	4	40	65	V0	高流動

南亞工程塑膠 PA6 1/2

\*\*\*\*\*  
電話：+886-03-3960122 3970251 傳真：+886-3-3960706



上禾伸企業有限公司

***Good Plastics***

複合塑膠產品開發、銷售 專業技術諮詢 [www.good-plastics.com](http://www.good-plastics.com)

\*\*\*\*\*

\*南亞公司尚有許多規格。

以上數據來自南亞公司，若有變動以南亞公司公布之數據為準，本性質表僅供參考。

\*\*\*\*\*