
南亞公司工程塑膠

PA66 Compound (Polyamide-66 Resin) 聚醯胺 66 複合

特性介紹 Features Describes

1. 良好的耐衝擊性、機械性、韌性。
2. 表面光滑、容易加工、結晶速度快。
3. 耐油性、抗化學性。

成型條件 Molding conditions

建議乾燥溫度：80~120°C 3~4 小時。
建議成型溫度：240~290°C。
建議模具溫度：50~100°C之間，依產品需求而定。
單一規格確切建議成型條件，請向營業人員諮詢

用途 Usage

跑步機、自行車、螺絲螺帽、踏板、滑輪、紡織梭、椅座、霧燈外殼、變壓器線軸、汽車車門手把、內部機構用件、直排輪。

規格物性 Specifications Properties

項目 Property		比重 Specific Gravity	拉伸強度 Tensile Strength	彎曲模數 Flexural Modulus	衝擊強度 Izod Impact	流動指數 M.F.I	熱變形溫度 H.D.T.	燃燒性 Flamma-bility	規格特性 Feature
規格 Grade	試驗方式 Test Method	ASTM D-792	ASTM D-638	ASTM D-790	ASTM D-256	ASTM D-1238	ASTM D-648	UL-94	※
	單位 Unit	g/cm ³	Kgf/cm ²	Kgf/cm ²	Kg-cm/cm (缺口 1/8)	g/10min	1.8MPa °C	※	※
強化級									
6210G3		1.23	1200	48000	6	25	238	HB	高強度
6210GCF		1.35	1900	75000	12	20	245	HB	高剛性
6210G9		1.46	2000	100000	12	10	250	HB	高耐熱
耐燃級									
6310		1.24	650	34000	4	50	82	V0	高流動
耐燃強化級									
6410G3		1.4	1000	52000	4	20	245	V0	高剛性
6410G5		1.56	1400	75000	7.5	17	250	V0	剛耐熱
超韌級									
6512		1.05	500	16000	NB	20	60	HB	低溫耐衝

*南亞公司尚有許多規格。

南亞工程塑膠 PA66 1/2

電話：+886-03-3960122 3970251 傳真：+886-3-3960706



上禾伸企業有限公司

Good Plastics

複合塑膠產品開發、銷售 專業技術諮詢 www.good-plastics.com

以上數據來自南亞公司，若有變動以南亞公司公布之數據為準，本性質表僅供參考。