
南亞公司工程塑膠

PC Compound (Polycarbonate) 聚碳酸酯 複合

特性介紹 Features Describes

- 1.尺寸安定、高剛性及極佳韌性。
- 2.表面光滑。防火性、耐熱性優。
- 3.防火劑非鹵系，符合 ROHS 規範。

成型條件 Molding conditions

建議乾燥溫度：120~130°C 4小時以上。

建議成型溫度：260~290°C。

建議模具溫度：射出級 80~100°C之間，依產品需求而定。

單一規格確切建議成型條件，請向營業人員諮詢

用途 Usage

液晶電視外殼、筆記型電腦、電子零件、數位相框、數位相機外殼、繼電器、手機外殼、GPS 主機、氣動工具、事務機器、DVD 機構、手機零件。

規格物性 Specifications Properties

項目 Property		比重 Specific Gravity	拉伸強度 Tensile Strength	彎曲模數 Flexural Modulus	衝擊強度 Izod Impact	流動指數 M.F.I	熱變形溫度 H.D.T.	燃燒性 Flamma-bility	規格特性 Feature
規格 Grade	試驗方式 Test Method	ASTM D-792	ASTM D-638	ASTM D-790	ASTM D-256	ASTM D-1238	ASTM D-648	UL-94	※
	單位 Unit	g/cm ³	Kgf/cm ²	Kgf/cm ²	Kg-cm/cm (缺口 1/8)	g/10min	1.8MPa °C	※	※
強化級									
5210G2		1.26	850	35000	10	15	140	V0	GF
5210G4		1.29	1100	55000	10	10	145	V0	GF
5210G6		1.35	1300	70000	12	7	145	V0	GF
樹脂改質耐燃級									
5310		1.2	630	25000	15	20	128	V0	防火
PC/ABS 合金									
5512		1.2	540	21000	60	14	86	HB	一般級
5612		1.12	550	22000	60	15	105	HB	耐熱級
PC/ABS 合金耐燃級									
5712		1.17	540	24000	50	25	90	V0	良流動

*南亞公司尚有許多規格。

以上數據來自南亞公司，若有變動以南亞公司公布之數據為準，本性質表僅供參考。

南亞工程塑膠 PC 1/1