

台化公司

TAIUREX PS (Polystyrene) 聚苯乙烯

特性介紹 Features Describes

- 1.透明、剛性、低收縮。
- 2.加工較簡單、黏度低。
- 3.單價低。

成型條件 Molding conditions

建議乾燥溫度：75°C 1~2 小時。

建議成型溫度：160~230°C。

建議模具溫度：20~70°C之間，依產品需求而定。

單一規格確切建議成型條件，請向營業人員諮詢

用途 Usage

PS：玩具、POP 板、藥品罐、燈罩、TPR 混煉、食品容器、餐具、化妝品容器、文具、..等。

HIPS：免洗容器、包裝材、浮球、線輪、衣架、文具、玩具、家電零件跟外殼、電腦主機面板、時鐘零件跟外殼..等。

規格物性 Specifications Properties

項目 Property		拉伸強度 Tensile Strength	伸長率 Tensile Elongation	彎曲強度 Flexural Strength	彎曲模數 Flexural Modulus	衝擊強度 Izod Impact	熱變形溫度 H.D.T.	流動指數 M.F.I	燃燒性 Flammability	規格特性 Feature
規格 Grade	試驗方式 Test Method	ASTM D-638	ASTM D-638	ASTM D-790	ASTM D-790	ASTM D-256	ASTM D-648	ASTM D-1238	UL94	※
	單位 Unit	Kg/cm ²	%	Kg/cm ²	Kg/cm ²	Kg-cm/cm (缺口 1/8)	1.8MPa °C	g/10min 200°C×5KG	m/m	※
通用級 PS										
GP5000		400	2.0	820	31000	1.6	83	10	HB	高流動
GP5250 藍口		430	2.0	850	32000	1.7	86	6.5	HB	一般級
GP525N 無色		430	2.0	870	32000	1.7	87	6.6	HB	一般級
GP5350 藍口		450	2.0	920	32000	1.8	99	4.5	HB	耐熱級
GP535A 藍口		480	2.0	930	32000	1.8	89	4.3	HB	耐熱級
GP535N 無色		450	2.0	890	32000	1.8	93	3.5	HB	耐熱級
GP5500 藍口		500	2.0	1050	34000	1.8	98	2.6	HB	押出級
GP550N 無色		510	2.0	1060	33000	1.8	95	2.5	HB	押出級
高耐衝級 HIPS										
HP8250		230	53	470	23000	13	89	5.5	HB	高耐衝級

台化公司 TAIUREX PS 1/2

電話：+886-03-3960122 3970251 傳真：+886-3-3960706

HP825F	280	56	460	21000	12	90	9	HB	高耐衝級
HP9450	250	52	470	22000	15	90	3	HB	超高耐衝
MP6500	290	40	560	25000	6.7	91	6.7	HB	中耐衝級

*以上數據來自台化公司，若有變動以台化公司公布為準，本性質表僅供參考。