

**熱塑性彈性體 TPS 塑料 Thermoplastic styrene elastomer**

TPS 熱可塑性彈性體，是由苯乙烯與其他配合單體形成的嵌段式共聚合體，經過氫化後，提昇耐候性及功能性，亦稱為 TPR 或是 TPE。

**TPS 特性介紹**

1. 加工容易，易染色。耐低溫良好，耐化學性良好(酸、鹼、鹽類)。
2. 與傳統加硫橡膠相似的強度及回復力。
3. 比重輕、加工性佳、易於染色。
4. 可包覆 PP、PE，特殊開發膠合 ABS、PC/ABS、PC、尼龍..等，雙射射出結合。
5. 硬度介於 0~90A。
6. 加工方式：■射出成型

**TPS 規格分類**

SBS 透明級	SEBS 透明級	SBS 不透明級	SEBS 不透明級
SBS 霧面級	SEBS 霧面級	包覆接著 PC/ABS	包覆接著尼龍
醫療級	發泡級	特殊複合級	

**TPS 用途**

運動器材、日常用品：手把類、腳踏墊、桌墊、瓶蓋內襯、背包底座、止滑板、飾條。

汽機車零件：汽車擋泥板、排檔罩、墊片、吸音板、防塵套、腳踏板、機車(腳踏車)手把、腳踏車踏板。

文具用品、醫療器材：吸球、儀器手把、輪子、束帶、容器、墊圈、防毒面罩、各種管件、瓶塞。

電線電纜：電纜線外殼、汽車救護線、連接線、插頭被覆。

鞋材：鞋跟、鞋頭、鞋中底。

資訊零件：遊樂器方向盤、手把、滑鼠被覆、襯墊、外殼被覆、光碟包裝盒及其他軟質、防震零件。

其他：塑料改質增韌劑、情趣用品、廚房用品、衛浴用品、幼兒用品、寵物用品、育樂用品、工業用品、園藝用品、手動工具用品、復健用品....。

**TPS 成型條件**

建議乾燥溫度：50~80°C 1~3 小時。

建議成型溫度：170~210°C。

\*單一規格確切建議成型條件，請向營業人員諮詢。