
熱塑性彈性體 TPU 塑料 Thermoplastic polyurethane

TPU 特性介紹

1. 耐磨性&耐磨耗佳、抗撕裂性佳、良好彎曲強度、延伸率大。
2. 耐低溫達-40°C，抗長期壓縮變形率。
3. 耐油、耐潤滑油及耐脂肪族碳氫有機溶劑，抗氧、臭氧。
4. 環保級塑料。
5. 硬度介於 60~98A，61~77D。
6. 加工方式：■射出成型■押出成型■吹出成型

TPU 規格分類

聚酯類 poly ester	聚醚類 poly ether	工程級 TPU	抗 UV 級
高透明級	阻燃級	醫療級	強化複合級

TPU 用途

衣著用品：彈性纖維、褲襪、鬆緊帶、混織布、扣具、拉鍊。

工業用品：電線電纜、油封、輪件、密封材、緩衝器。

鞋材：飾片、大底、添皮、氣囊、發泡鞋底。

運動器材：護目鏡、蛙鞋、運動器材握把、雪地運動器材。

其他：汽機車零件、錶帶、印刷油墨、熱熔膠、醫療器材、隔音防震材、文具用品、管材、止滑墊、薄膜、貼合布、油封、手機護套...等等。

*TPU 用途非常廣，食衣住行育樂都有可能用的到，亦可取代 PVC 塑料，但是價格較貴，使用時間與時限較短，加工性也比較不易。

TPU 成型條件

建議乾燥溫度：80~105°C 4~6 小時。

射出建議成型溫度：140~230°C。押出成型溫度：130~210°C

TPU 成型注意事項

■TPU 對於水分極為敏感，在加工前必須先乾燥除濕確實，烘乾溫度須符合標準，烘乾時間必須夠長，否則會對產品外觀及品質產生不良影響。

■TPU 加工溫度範圍級為狹小，硬度高加工溫度亦高、硬度軟加工溫度就必須低，且愈軟脫模時間與結晶時間愈長成型溫度以低標為設定基準試做，逐步以 5°C 提高成型溫度，直到適合成型溫度即可。

■TPU 成型溫度以低標為設定基準試做，逐步以 5°C 提高成型溫度，直到適合成型溫度時，射出成型飽模即可

*單一規格確切建議成型條件，請向營業人員諮詢。
