
熱塑性彈性體 TPV 塑料 Thermoplastic vulcanizate elastomer

TPV 一種俱安定特性的 EPDM RC 單體與聚烯烴化合物迅速混摻合成，其機械性質可媲美已硫化的熱固性橡膠(EPDM)，能由傳統的射出機台或押出機台生產。

TPV 特性介紹

- 1.耐化學性、耐候性佳，耐溫性在-60~135°C。
- 2.低壓縮變形、彈性回覆力佳、止滑性佳、觸感佳。抗老化、耐疲勞性佳。
- 3.比重輕、易加工，硬範圍 Shore A35~50D、可直接射包 PP PE。
- 4.可取代橡膠，且綠色環保可回收。
- 5.硬度介於 35~90A。
- 6.加工方式：■射出成型■押出成型

TPV 規格分類

通用級本色	通用級黑色	良外觀級	高流動級
抗 UV 級	NSF 級	醫療級	阻燃級

TPV 用途

建築用品：窗台邊條、伸縮縫，屋頂華司、空調控制閥、防震零件、TPV 金屬接著品。

潛水裝備：蛙鞋、蛙鏡、呼吸管、頭帶手電筒。

運動器材：彈性繩、腕帶、擴胸條、運動護墊、滑雪護目鏡。

食品用品：瓶蓋內塞、廚具用品零件。

醫療用品：醫療握把、儀器握把、醫療管、醫療床輪子、束帶、防護面罩、針筒密封。

汽車用品：排檔握把、防塵套、車窗邊條、空氣導管、保險桿、防震墊、燃料管封套、擋泥板、儀錶板。

傢俱用品、電子用品、工業用品：電纜接頭(封套)、鍵帽、空押管、止水條、油封(環)、迫緊。

其他-事務機器、塑料改質增韌劑、3C 電子業、充電器電線被覆、太陽能板模組墊片、生活用品。

TPV 成型條件

建議乾燥溫度：70~80°C 2~3 小時。

建議成型溫度：170~230°C。

*單一規格確切建議成型條件，請向營業人員諮詢。