

## AGH56B-E8

### PP+GF 超高耐熱、高剛性、低 VOC(揮發性有機化合物) 塑料

#### DATA SHEET

塑膠名(Polymer) PP

廠商(Company)

上禾伸企業

規格(Grade)

AGH56B-E8

成型模式(Forming mode) 射出成型

簡介(Description)

強調外觀，高黑度、低浮纖、減緩翹曲性、30%GF，超高剛性、超高耐熱 HDT168°C、長期耐熱 150°C，抗 UV 耐候 700H，抗氧化 VOC 低析出。

可用在運動器材、傢俱、戶外用品、汽車零組件、汽車內裝、工業用機械零件....等等。

#### 特性 Properties

項目 Project	單位 Unit	測試標準 Testing standards	數值 Value
填充劑含量 Filler Content	%		30
比重 Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	D792	1.11
流動指數 MFR,(MI)	g/10min	D1238	4.5
成形收縮率 MD(Mold Shrinkage)	%	3 mm t	0.2~0.5
成形收縮率 TD(Mold Shrinkage)	%	3 mm t	0.4~0.7
耐燃性 Flammability		UL-94	HB

#### 機械特性 Mechanical properties

伸張強度 Tensile Strength	kg/ cm <sup>2</sup>	D638	1100
伸張率 Tensile Elongation	%	D638	3.5
彎曲強度 Flexural Strength	kg/ cm <sup>2</sup>	D790	1500
彎曲彈性係數 Flexural Modulus	kg/ cm <sup>2</sup>	D790	56800
衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched)	23°C kg-cm/cm	D256	11
硬度 Rockwell/Shore Hardness	R	D785	117

PP AGH56B-E8 TDS 1/2

電話：+886-03-3960122 3970251 傳真：+886-3-3960706

**熱力特性 Heat properties**

項目 Project	單位 Unit	測試標準 Testing standards	數值 Value
熱變形溫度 4.68kg/ cm <sup>2</sup> H D T	°C	D648	172
熱變形溫度 18.54kg/ cm <sup>2</sup> H D T	°C	D648	158
融點 Melting Point	°C		176

**成型建議參考條件 Forming the proposed reference conditions**

烘乾溫度 Drying temp. °C 80~100

烘乾時間 Drying time H 1~2

進料區溫度 Feed zone temp. °C 865~210

壓縮區溫度 Compression zone temp. °C 190~240

計量區溫度 Metering zone temp. °C 190~250

噴嘴溫度 Nozzle temp. °C 185~240

模具溫度 Mold temp. °C 50

射出壓力 Injection pressure Kg/ cm<sup>2</sup> 700~1200

\*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。\*以上數值係僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.