



上禾伸企業有限公司

Good-Plastics

複合塑膠產品開發、銷售專業技術諮詢

專業研發·成效卓著

www.good-plastics.com

## 技術資料表 Technical Data Sheet

### **EQASUTYPE**

高滑動、耐磨耗、耐熱級

樹脂 **Resin** PA66 Polyamide66

規格 **Grade** EQASU7GC-E2

來源 **source** 上禾伸企業

#### 描述 **Description**

▪ 機械強度優秀，耐疲勞性。

Excellent mechanical strength and fatigue resistance.

▪ 耐高低溫性，對溫度的影響變化不大，溫域範圍廣。

High and low temperature resistance, little effect on temperature, wide temperature range.

▪ 耐腐蝕性，能夠承受酸、鹼、油及耐化學藥性。

Corrosion resistance, able to withstand acid, alkali, oil and chemical resistance.

▪ 自潤滑性，摩擦係數小，是理想的無油潤滑材料。

Self-lubricating, low friction coefficient, it is an ideal oil-free lubricating material.

▪ 耐衝擊性佳。

Good impact resistance.

▪ 耐輻照性能佳，長期暴露於大氣中，耐候性佳。

Good radiation resistance, long-term exposure to the atmosphere, good weather resistance.

▪ 符合 FDA 規範食品級。

FDA compliant food grade.

成型模式

**Forming mode**

射出成型

Injection Molding

DATE : March 2022

PA66 EQASU7GC-E2 TDS 1/2

地址：33376 桃園市龜山區興華三街5號1樓  
TEL : +886-3-3960122(代表號) FAX : +886-3-3960706



### 特性 Properties

項目 Project	單位 Unit	測試標準 Testing standards	標準數值 Typical Value
填充劑含量 Filler Content	%		**
比重 Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	1.21
流動指數 MFR,(MI) 260×2.16KG	g/10min	ASTM D1238	34
收縮率-平行∥ Mold Shrinkage MD			1.5
收縮率-垂直⊥ Mold Shrinkage TD	%	3 mm t	~2.5
耐燃性 Flammability		UL-94	HB
顏色 Color			natural color

### 機械特性 Mechanical properties

伸張降伏強度 Tensile Strength at Yield			700
伸張斷裂強度 Tensile Strength at Break	kg/ cm <sup>2</sup>	ASTM D638	570
拉伸彈性係數 Tensile Modulus			28200
斷裂伸張率 Tensile Elongation at Break	%		17.2
彎曲強度 Flexural Strength			1090
彎曲模數 Flexural Modulus	kg/ cm <sup>2</sup>	ASTM D790	26600
衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched)	23°C kg-cm/cm	ASTM D256	5.5
硬度 Rockwell/Shore Hardness	R	ASTM D785	111

### 熱力特性 Heat properties

熱變型溫度 18.54kg/ cm <sup>2</sup> H D T			108
熱變型溫度 4.6kg/ cm <sup>2</sup> H D T	°C	ASTM D648	185
塑料狀態 plastic state			乾燥 dry

### 成型條件 Molding conditions

烘乾溫度 Drying temp. °C	80~100	烘乾時間 Drying time H	4
進料區溫度 Feed zone temp. °C	260~285	壓縮區溫度 Compression zone temp. °C	270~290
計量區溫度 Metering zone temp. °C	265~290	噴嘴溫度 Nozzle temp. °C	265~290
模具溫度 Mold temp. °C	60~100	射出壓力 Injection pressure Kg/ cm <sup>2</sup>	300~700

\*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。\*以上數值僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.

DATE : March 2022

PA66 EQASU7GC-E2 TDS 2/2

地址：33376 桃園市龜山區興華三街5號1樓  
TEL : +886-3-3960122(代表號) FAX : +886-3-3960706