



上禾伸企業有限公司

Good-Plastics

複合塑膠產品開發、銷售專業技術諮詢

專業研發·成效卓著

www.good-plastics.com

技術資料表  
Technical Data Sheet

**BGTYPE**

超高剛性、耐熱級

Ultra-high rigidity, heat-resistant grade

樹脂 Resin PC Polycarbonate

規格 Grade BG58-B2D

來源 source 上禾伸企業

描述 Description

■超高剛性、耐熱級·強調脫模容易。

Ultra-high rigidity, heat-resistant grade, emphasizing easy demolding.

成型模式

射出成型

Forming mode

Injection Molding

特性 Properties

項目 Project	單位 Unit	測試標準 Testing standards	標準數值 Typical Value
填充劑含量 Filler Content	%		40
比重 Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	1.55
流動指數 MFR,(MI) 300×1.2KG	g/10min	ASTM D1238	15
收縮率-平行∥ Mold Shrinkage MD	%	3 mm t	0.1
收縮率-垂直⊥ Mold Shrinkage TD			0.2
耐燃性 Flammability		UL-94	HB
顏色 Color			natural color

DATE : April 2022

PC BG58-B2D TDS 1/2

地址：33376桃園市龜山區興華三街5號1樓  
TEL：+886-3-3960122(代表號) FAX：+886-3-3960706



### 機械特性 Mechanical properties

伸張降伏強度 Tensile Strength at Yield			1300
伸張斷裂強度 Tensile Strength at Break	kg/ cm <sup>2</sup>	ASTM D638	1050
拉伸彈性係數 Tensile Modulus			82000
斷裂伸張率 Tensile Elongation at Break	%		30
彎曲強度 Flexural Strength	kg/ cm <sup>2</sup>	ASTM D790	2100
彎曲模數 Flexural Modulus			100000
衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched)		ASTM D256	8

### 熱力特性 Heat properties

熱變型溫度 18.54kg/ cm <sup>2</sup> H D T			140
--------------------------------------	--	--	-----

### 成型條件 Molding conditions

烘乾溫度 Drying temp. °C	100	烘乾時間 Drying time H	4
進料區溫度 Feed zone temp. °C	265~295	壓縮區溫度 Compression zone temp. °C	275~300
計量區溫度 Metering zone temp. °C	285~300	噴嘴溫度 Nozzle temp. °C	285~300
模具溫度 Mold temp. °C	100	射出壓力 Injection pressure Kg/ cm <sup>2</sup>	900~1600

\*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。\*以上數值係僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.