



技術資料表  
Technical Data Sheet

## EAMQTYPE

高滑動、耐磨耗、耐刮擦級

High sliding, wear-resistant, scratch-resistant grades

樹脂 Resin PA66 Polyamide66

規格 Grade EAMQ523-D3

來源 source 上禾伸企業

### 描述 Description

- 機械強度優秀·耐疲勞性佳。  
Excellent mechanical strength, good fatigue resistance.
- 耐高低溫性·對溫度的影響變化不大·溫域範圍廣。  
High and low temperature resistance, little effect on temperature, wide temperature range.
- 自潤滑性·摩擦係數小·抗刮性佳。  
Self-lubricating, low friction coefficient, good scratch resistance.
- 符合 FDA 規範食品級。  
FDA compliant food grade.
- 添加 10% 芳綸纖維·15% PTFE  
Add 10% aramid fiber, 15% PTFE

### 芳綸纖維 (Aramid Fiber)

芳綸纖維是一種柔軟和刮損性非常低的纖維·特別是配合零件的表面耐刮損性的應用。

Aramid fiber is a very soft and scratch-resistant fiber, especially for applications that mate with the surface scratch resistance of parts.

成型模式

Forming mode

射出成型

Injection Molding

DATE : March 2022

PA66 EAMQ523-D3 TDS 1/2

地址：33376 桃園市龜山區興華三街5號1樓  
TEL : +886-3-3960122(代表號) FAX : +886-3-3960706



### 特性 Properties

項目 Project	單位 Unit	測試標準 Testing standards	標準數值 Typical Value
填充劑含量 Filler Content	%		25
比重 Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	1.26
流動指數 MFR,(MI) 260×2.16KG	g/10min	ASTM D1238	15
收縮率-平行∥ Mold Shrinkage MD			1.5
收縮率-垂直⊥ Mold Shrinkage TD	%	3 mm t	~1.8
耐燃性 Flammability		UL-94	HB
顏色 Color			natural color

### 機械特性 Mechanical properties

伸張降伏強度 Tensile Strength at Yield			800
伸張斷裂強度 Tensile Strength at Break	kg/ cm <sup>2</sup>	ASTM D638	620
拉伸彈性係數 Tensile Modulus			30000
斷裂伸張率 Tensile Elongation at Break	%		10
彎曲強度 Flexural Strength			1150
彎曲模數 Flexural Modulus	kg/ cm <sup>2</sup>	ASTM D790	34500
衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched)	23°C kg-cm/cm	ASTM D256	5.0
硬度 Rockwell/Shore Hardness	R	ASTM D785	112

### 熱力特性 Heat properties

熱變型溫度 18.54kg/ cm <sup>2</sup> H D T			100
熱變型溫度 4.6kg/ cm <sup>2</sup> H D T	°C	ASTM D648	200
塑料狀態 plastic state			乾燥 dry

### 成型條件 Molding conditions

烘乾溫度 Drying temp. °C	80~100	烘乾時間 Drying time H	4
進料區溫度 Feed zone temp. °C	260~285	壓縮區溫度 Compression zone temp. °C	270~295
計量區溫度 Metering zone temp. °C	275~300	噴嘴溫度 Nozzle temp. °C	265~300
模具溫度 Mold temp. °C	60~100	射出壓力 Injection pressure Kg/ cm <sup>2</sup>	300~700

\*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。\*以上數值僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.

DATE : March 2022

PA66 EAMQ523-D3 TDS 2/2

地址：33376 桃園市龜山區興華三街5號1樓  
TEL : +886-3-3960122(代表號) FAX : +886-3-3960706