



技術資料表
Technical Data Sheet

GG1TYPE

剛性強化、耐熱提升級系列

Rigid reinforcement, heat-resistant improvement series

| | | | | | |
|-----------|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 樹脂 Resin | POM Polyacetal | | | | |
| 規格 Grade | GG12-A3 | GG13-A3 | GG14-A3 | GG15-A3 | GG16-A3 |
| 來源 source | 上禾伸企業 | | | | |

描述 Description

- 剛性強化、耐熱提升、耐磨佳。
Rigid strengthening, heat resistance improvement, good wear resistance.
- 尺寸收縮率降低、改善產品表面凹陷程度。
Reduced dimensional shrinkage and improved product surface concavity.

| | |
|--------------|-------------------|
| 成型模式 | 射出成型 |
| Forming mode | Injection Molding |

特性 Properties

| GG1TYPE+GF 系列 | GG12-A3 | GG13-A3 | GG14-A3 | GG15-A3 | GG16-A3 |
|---|---------|---------|-----------------------|---------|---------|
| 項目 Project | | | | | |
| 單位 Unit / 測試標準 Testing standards | | | 標準數值 Typical Value | | |
| 填充劑含量 Filler Content % | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| 比重 Specific Gravity g/cm ³ / ASTM D792 | 1.48 | 1.52 | 1.55 | 1.6 | 1.63 |
| 流動指數 MFR,(MI) 190×2.16KG g/10min / ASTM D1238 | 6 | 5.5 | 4.5 | 4.0 | 3.5 |
| 收縮率-平行 Mold Shrinkage MD 收縮率-垂直 ⊥ Mold Shrinkage TD % / 3 mm t | 0.9~1.3 | 0.8~1.2 | 0.7~1.1 | 0.6~1.0 | 0.5~0.9 |
| 耐燃性 Flammability | HB | HB | HB | HB | HB |
| 顏色 Color | natural | natural | natural | natural | natural |

DATE : 2022

POM GG1 加玻纖系列簡介 1/2

地址：33376 桃園市龜山區興華三街5號1樓
TEL : +886-3-3960122(代表號) FAX : +886-3-3960706



機械特性 Mechanical properties

| | | | | | |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| 伸張降伏強度 Tensile Strength at Yield kg/ cm ² / ASTM D638 | 870 | 1040 | 1220 | 1330 | 1450 |
| 伸張斷裂強度 Tensile Strength at Break kg/ cm ² / ASTM D638 | 720 | 890 | 1030 | 1200 | 1300 |
| 斷裂伸張率 Tensile Elongation at Break % / ASTM D638 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 彎曲強度 Flexural Strength kg/ cm ² / ASTM D790 | 1250 | 1500 | 1800 | 2000 | 2100 |
| 彎曲模數 Flexural Modulus kg/ cm ² / ASTM D790 | 42500 | 52000 | 64000 | 75000 | 97000 |
| 衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched) 23°C kg-cm/cm / ASTM D256 | 5 | 6 | 8 | 9 | 11 |

熱力特性 Heat properties

| | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| 熱變型溫度 18.54kg/ cm ² H D T °C / ASTM D648 | 127 | 141 | 158 | 160 | 161 |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|

電氣特性 Electrical properties

| | | | | | |
|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 體積固有阻抗 Volume inherent impedance Ω · cm / ASTM D257 | 10 ¹⁴ | 10 ¹⁴ | 10 ¹⁴ | 10 ¹⁴ | 10 ¹⁴ |
| 表面阻抗 Surface resistivity Ω / ASTM D257 | 10 ¹⁵ | 10 ¹⁵ | 10 ¹⁵ | 10 ¹⁵ | 10 ¹⁵ |

成型條件 Molding conditions

| | | | |
|------------------------------|---------|---|---------|
| 烘乾溫度 Drying temp. °C | 100 | 烘乾時間 Drying time H | 3 |
| 進料區溫度 Feed zone temp. °C | 185~195 | 壓縮區溫度 Compression zone temp. °C | 190~200 |
| 計量區溫度 Metering zone temp. °C | 190~205 | 噴嘴溫度 Nozzle temp. °C | 190~210 |
| 模具溫度 Mold temp. °C | 60~100 | 射出壓力 Injection pressure Kg/ cm ² | 300~700 |

*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。*以上數值係僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.

DATE : 2022