



技術資料表
Technical Data Sheet

HUTYPE

低溫耐衝，熱穩定級

Low temperature impact resistance, heat stable grade

樹脂 Resin PE Polyethylene

規格 Grade HU100-A2

來源 source 上禾伸企業

描述 Description

■高強度·高剛性·熱穩定級·電壓絕緣良好·耐電壓 22K 以上·耐酸、耐藥性。

High strength, high rigidity, thermal stability, good voltage insulation, withstand voltage above 22K, acid resistance, drug resistance.

■ANSI/ISEA Z89.1-2014《美國工業頭部保護國家標準》合同測試-Type I,Class C

Contract testing to ANSI/ISEA Z89.1-2014" American National Standard for Industrial Head Protection"-Type I,Class C

■符合美國食品藥物管理局(FDA)聯邦法規 21 177.1520. 之規定。

Complies with US Food and Drug Administration (FDA) Code of Federal Regulations 21 177.1520.

■符合歐盟食品之包裝或容器規定(EU-10)。

Comply with EU food packaging or container regulations (EU-10).

■符合歐盟對玩具製品重金屬含量規定(EN-71)。

Comply with the European Union's regulations on heavy metal content in toys (EN-71).

成型模式 射出成型 押出成型
Forming mode Injection Molding Extrusion Molding

特性 Properties

項目 Project	單位 Unit	測試標準 Testing standards	標準數值 Typical Value
比重 Specific Gravity	g/cm ³	ASTM D792	0.95
流動指數 MFR,(MI) 2.16KG	g/10min	ASTM D1238	1.5
成形收縮率 MD(Mold Shrinkage)	%	3 mm t	1.4
成形收縮率 TD(Mold Shrinkage)			~1.8
耐燃性 Flammability		UL-94	HB
顏色 Color			本色 Natural

DATE : February 2022

PE HU100-A2 TDS 1/2

地址：33376 桃園市龜山區興華三街5號1樓
TEL : +886-3-3960122(代表號) FAX : +886-3-3960706



White particles

機械特性 Mechanical properties

項目 Project	單位 Unit	測試標準 Testing standards	標準數值 Typical Value
伸張降伏強度 Tensile Strength at Yield	kg/ cm ²		300
伸張斷裂強度 Tensile Strength at Break		ASTM D638	320
斷裂伸張率 Tensile Elongation at Break	%		>900
彎曲強度 Flexural Strength	kg/ cm ²	ASTM D790	350
彎曲模數 Flexural Modulus			20000
衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched)	23°C kg-cm/cm		25
	-20°C kg-cm/cm	ASTM D256	15
衝擊強度(無缺口) IZOD Impact (unnotched)	23°C kg-cm/cm		39
		ASTM D2240	67
硬度 Rockwell/Shore Hardness	D	ASTM D2240	67
耐環境應力龜裂 Environmental stress cracking resistance	Hours	ASTM D1693	28

熱力特性 Heat properties

熱變型溫度 18.54kg/ cm ² H D T		ASTM D648	86
熱變型溫度 18.54kg/ cm ² H D T Annealed			90
衛氏軟化點 Vicat Softening Point	°C	ASTM D1525	127
熔點 Melting point		DSC	133
脆化溫度 Brittle temperature		ASTM D746	-68

成型條件 Molding conditions

烘乾溫度 Drying temp. °C	70~80	烘乾時間 Drying time H	1
進料區溫度 Feed zone temp. °C	175~200	壓縮區溫度 Compression zone temp. °C	180~210
計量區溫度 Metering zone temp. °C	185~210	噴嘴溫度 Nozzle temp. °C	190~220
模具溫度 Mold temp. °C	50	射出壓力 Injection pressure Kg/ cm ²	600~800

*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。*以上數值係僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.