



技術資料表  
Technical Data Sheet

**AGTYPE**

超高剛性強化、高熱耐級

Ultra-high rigidity reinforcement, high heat resistance grade

樹脂 Resin	PP Polypropylene				
規格 Grade	AG14-A9	AG16-A9	AG18-A9	AG19-A9	AG1X-A9
來源 source	上禾伸企業				

**描述 Description**

- 20~50%GF 超/高剛性強化、高耐熱級。  
20~50% GF super/high rigidity reinforcement, high heat resistance grade.

成型模式	射出成型
Forming mode	Injection Molding

**特性 Properties**

AGTYPE 超高剛性強化、高熱耐級 Ultra-high rigidity reinforcement, high heat resistance grade	AG14-A9	AG16-A9	AG18-A9	AG19-A9	AG1X-A9
項目 Project	標準數值				
單位 Unit / 測試標準 Testing standards	Typical Value				
填充劑含量 Filler Content %	20	30	40	45	50
比重 Specific Gravity g/cm <sup>3</sup> / ASTM D792	1.03	1.13	1.2	1.26	
流動指數 MFR,(MI) 190×2.16KG g/10min / ASTM D1238	14	13	12	11.5	11
收縮率-平行    Mold Shrinkage MD	0.3	0.3	0.25	0.2	0.2
收縮率-垂直 ⊥ Mold Shrinkage TD % / 3 mm t	~0.7	~0.5	~0.45	~0.4	~0.4
耐燃性 Flammability	HB	HB	HB	HB	HB
顏色 Color	Natural	Natural	Natural	Natural	Natural



### 機械特性 Mechanical properties

伸張降伏強度 Tensile Strength at Yield kg/ cm <sup>2</sup> / ASTM D638	900	1150	1250	1300	1320
伸張斷裂強度 Tensile Strength at Break kg/ cm <sup>2</sup> / ASTM D638	680	880	930	950	1100
拉伸彈性係數 Tensile Modulus kg/ cm <sup>2</sup> / ASTM D638	35500	43000	49000	51000	51200
斷裂伸張率 Tensile Elongation at Break % / ASTM D638	3.5	3.3	2.5	2.5	2.3
彎曲強度 Flexural Strength kg/ cm <sup>2</sup> / ASTM D790	1200	1450	1750	1850	1930
彎曲模數 Flexural Modulus kg/ cm <sup>2</sup> / ASTM D790	40000	60000	76000	90000	10500
衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched) 23°C kg-cm/cm / ASTM D256	8.0	9.0	10	9.0	8.2
硬度 Rockwell/Shore Hardness R D M / ASTM D785/D2240	73D	74D	75D	76D	78D

### 熱力特性 Heat properties

熱變型溫度 18.54kg/ cm <sup>2</sup> H D T °C / ASTM D648	120	135	140	140	142
熱變型溫度 4.6kg/ cm <sup>2</sup> H D T °C / ASTM D648	160	160	162	163	164

### 成型條件 Molding conditions

烘乾溫度 Drying temp. °C	100	烘乾時間 Drying time H	3
進料區溫度 Feed zone temp. °C	185~205	壓縮區溫度 Compression zone temp. °C	190~215
計量區溫度 Metering zone temp. °C	190~220	噴嘴溫度 Nozzle temp. °C	190~230
模具溫度 Mold temp. °C	60~100	射出壓力 Injection pressure Kg/ cm <sup>2</sup>	300~700

\*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。\*以上數值係僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.