



技術資料表
Technical Data Sheet

DITYPE

PA6/ABS 合金，光澤度提升，低吸濕、尺寸低收縮

PA6/ABS alloy, improved gloss, low moisture absorption, low size shrinkage

樹脂 Resin PA6 Polyamide6

規格 Grade DI77-E3

來源 source 上禾伸企業

描述 Description

■光澤度提升，反光亮度佳。

Improved gloss and good reflective brightness.

■降低 PA6 吸濕率，低蠕變性，尺寸收縮率小。

Reduces PA6 moisture absorption, low creep property, and small dimensional shrinkage.

■抗拉伸模數、彎曲模數提升，提高產品的挺性與反撥彈性。

The tensile modulus and flexural modulus are increased to improve the stiffness and kickback elasticity of the product.

成型模式

射出成型

Forming mode

Injection Molding

特性 Properties

項目 Project	單位 Unit	測試標準 Testing standards	標準數值 Typical Value
填充劑含量 Filler Content	%		**
比重 Specific Gravity	g/cm ³	ASTM D792	1.104
流動指數 MFR,(MI) 235×2.16KG	g/10min	ASTM D1238	7.0
收縮率-平行 Mold Shrinkage MD	%	3 mm t	0.8
收縮率-垂直 ⊥ Mold Shrinkage TD			1.4
耐燃性 Flammability		UL-94	HB
顏色 Color			natural color



機械特性 Mechanical properties

伸張降伏強度 Tensile Strength at Yield			700
伸張斷裂強度 Tensile Strength at Break	kg/ cm ²	ASTM D638	600
拉伸模數 Tensile Modulus			26500
斷裂伸張率 Tensile Elongation at Break	%		17
彎曲強度 Flexural Strength	kg/ cm ²	ASTM D790	1050
彎曲模數 Flexural Modulus			27000
衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched)	23°C kg-cm/cm	ASTM D256	7.5
硬度 Rockwell/Shore Hardness	D	ASTM D785/D2240	75

熱力特性 Heat properties

熱變型溫度 18.54kg/ cm ² H D T	°C	ASTM D648	65
熔融溫度 Melting temperature		DSC	**

電氣特性 Electrical properties

體積固有阻抗 Volume inherent impedance	Ω-cm		10 ¹⁴
表面阻抗 Surface resistivity	Ω	ASTM D257	10 ¹⁴
塑料狀態 plastic state			乾燥 dry

成型條件 Molding conditions

烘乾溫度 Drying temp. °C	80	烘乾時間 Drying time H	4
進料區溫度 Feed zone temp. °C	220~235	壓縮區溫度 Compression zone temp. °C	220~235
計量區溫度 Metering zone temp. °C	225~245	噴嘴溫度 Nozzle temp. °C	225~250
模具溫度 Mold temp. °C	60~80	射出壓力 Injection pressure Kg/ cm ²	300~400

*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。*以上數值係僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.