



上禾伸企業有限公司

Good-Plastics

複合塑膠產品開發、銷售專業技術諮詢

專業研發·成效卓著

www.good-plastics.com

技術資料表 Technical Data Sheet

7WGTYPE

高耐熱、高剛性、耐寒、耐衝級

High heat resistance, high rigidity, cold resistance, impact resistance

樹脂 Resin TPEE 熱可塑性聚酯彈性體 Thermoplastic polyester elastomer

規格 Grade 7WG565D6-A2

來源 source 上禾伸企業

描述 Description

- 添加 30%GF 剛性強化、耐熱強化。
■Add 30% GF to strengthen rigidity and heat resistance.
- 優良的反撥彈性、抗撕裂佳。
Excellent rebound elasticity and tear resistance.
- 耐磨性極佳。
Excellent abrasion resistance .
- 可耐低溫-35~-50°C
Can withstand low temperature -35~-50°C.
- 耐油、耐潤滑油及耐脂肪族碳氫有機溶劑。
Oil resistance, lubricating oil resistance and aliphatic hydrocarbon organic solvent resistance.
- 具抗氧、臭氧及耐老化之特性。
With anti-oxidation, ozone and anti-aging properties.
- 耐熱性為彈性體中優秀的塑料之一。
Heat resistance is one of the excellent plastics in elastomers.
- 耐撕裂性佳，適用於工業產品零組件、與運動器材。
Good tear resistance, suitable for industrial product components, and sports equipment.

應用 application

運動器材以及工業機械零件等。

Sports equipment and industrial machinery parts, etc.

成型模式

射出成型

Forming mode

Injection Molding

DATE : 202209074

TPEE 7WG565D-A2 TDS 1/2

地址：33376 桃園市龜山區興華三街5號1樓
TEL : +886-3-3960122(代表號) FAX : +886-3-3960706



特性 Properties

項目 Project	單位 Unit	測試標準 Testing standards	標準數值 Typical Value
填充劑含量 Filler Content	%		30
比重 Specific Gravity	g/cm ³	ASTM D792	1.44
流動指數 MFR,(MI) 230×2.16KG	g/10min	ASTM D1238	40
收縮率-平行 Mold Shrinkage MD	%	3 mm t	1.5
收縮率-垂直 ⊥ Mold Shrinkage TD			~2.0
耐燃性 Flammability		UL-94	HB
顏色 Color			natural color

機械特性 Mechanical properties

伸張降伏強度 Tensile Strength at Yield			590
伸張斷裂強度 Tensile Strength at Break	kg/ cm ²	ASTM D638	380
拉伸彈性係數 Tensile Modulus			22900
斷裂伸張率 Tensile Elongation at Break	%		9
彎曲強度 Flexural Strength		ASTM D790	760
彎曲模數 Flexural Modulus	kg/ cm ²		21500
衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched)	23°C kg-cm/cm	ASTM D256	21.5
硬度 Rockwell/Shore Hardness	D	ASTM D785/D2240	65

熱力特性 Heat properties

熱變型溫度 18.54kg/ cm ² H D T	°C	ASTM D648	140
熱變型溫度 4.6kg/ cm ² H D T			185

成型條件 Molding conditions

烘乾溫度 Drying temp. °C	95	烘乾時間 Drying time H	3~4
進料區溫度 Feed zone temp. °C	195~215	壓縮區溫度 Compression zone temp. °C	200~225
計量區溫度 Metering zone temp. °C	210~230	噴嘴溫度 Nozzle temp. °C	210~235
模具溫度 Mold temp. °C	50	射出壓力 Injection pressure Kg/ cm ²	400-800

*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。*以上數值僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.

DATE : 202209074

TPEE 7WG565D-A2 TDS 2/2

地址：33376 桃園市龜山區興華三街5號1樓
TEL : +886-3-3960122(代表號) FAX : +886-3-3960706