技 術 資 料 表
Technical Data Sheet

BCG TYPE

PC/ABS 合金添加玻纖剛性強化、耐熱，黑色

PC/ABS alloy reinforced with glass fiber for increased rigidity and heat resistance

樹酯 Resin	**PC/ABS** PC/ABS alloy
規格 Grade	BCG52-B7R BK (10%GF) BCG54-B7R BK (20%GF) BCG56-B7R BK (30%GF)
來源 source	上禾伸企業 SHANG HE SHEN ENTERPRISE CO., Ltd.

描述 Description

■PC/ABS ALLOY，添加 10~30%GF 剛性強化，耐熱，耐低溫，機械強度佳，尺寸安定。
PC/ABS ALLOY, with 10~30% GF for rigidity reinforcement, is heat-resistant, low-temperature resistant, has good mechanical strength, and is dimensionally stable.

■符合 ROHS/REACH 規範。
Compliant with RoHS/REACH standards.

應用 Description

可用在運動器材、傢俱、電子元件、汽車零組件....等等。
Can be used in sports equipment, furniture, electronic components, automotive parts...etc.

成型模式	射出成型
Forming mode	Injection Molding

上禾伸企業有限公司 SHANG HE SHEN ENTERPRISE CO., Ltd. 網址 Website https://good-plastics.com/about/
地址：333001 桃園市龜山區文化一路 533 號 11 樓之 6 TEL：+886-3-3960122(代表號) FAX：+886-3-3960706

特性 Properties

PC/ABS 添加 **GF** 剛性強化系列 PC/ABS with added GF rigidity reinforcement series	BCG52-B7R BK	BCG54-B7R BK	BCG56-B7R BK
項目 Project **測試標準 Testing standards/單 位 Unit /**		**標準數值** **Typical Value**	
填充劑含量 Filler Content	10	20	30
比重 Specific Gravity ASTM D79 / g/cm³	1.23	1.31	1.39
流動指數 MFR,(MI) 260×2.16KG ASTM D1238 / g/10min	6.5	5.5	4.5
收縮率-平行 ‖ Mold Shrinkage MD	0.3	0.25	0.2
收縮率-垂直 ⊥ Mold Shrinkage TD 3 mm t / % /	0.6	0.55	0.4
耐燃性 Flammability	HB	HB	HB
顏色 Color	Black	Black	Black
機械特性 Mechanical properties			
伸張降伏強度 Tensile Strength at Yield ASTM D638 / kg/ cm²	800	950	1000
伸張斷裂強度 Tensile Strength at Break ASTM D638 / kg/ cm²	660	800	820
拉伸模數 Tensile Modulus ASTM D638 / kg/ cm²	30000	34000	35500
斷裂伸張率 Tensile Elongation at Break ASTM D638 / %	3.5	2.5	2.0
彎曲強度 Flexural Strength ASTM D790 / kg/ cm²	1200	1300	1450
彎曲模數 Flexural Modulus ASTM D790 / kg/ cm²	40000	55000	65000
衝擊強度(缺口式)IZOD Impact (notched) ASTM D256 / 23℃ kg-cm/cm	8.5	9	9.5
硬度 Rockwell/Shore Hardness ASTM D785 / D2240 / D	78D	89	80D
熱力特性 Heat properties			
熱變型溫度 18.6kg/ cm² H D T ASTM D648 / ℃	113	119	120

成型條件 Molding conditions

烘乾溫度 Drying temp. ℃	80~100	烘乾時間 Drying time H	3~4
進料區溫度 Feed zone temp. ℃	245~270	壓縮區溫度 Compression zone temp. ℃	250~285
計量區溫度 Metering zone temp. ℃	255~290	噴嘴溫度 Nozzle temp. ℃	255~290
模具溫度 Mold temp. ℃	90	射出壓力 Injection pressure Kg/ cm²	900~1300

*雖然上述信息是出於善意並被認為是準確的，但我們不保證依賴此類信息取得令人滿意的結果，並且不承擔因使用此類信息而引起的任何損失或損害的全部責任。*以上數值係僅供選擇用途品級之參考。

Although the above information is made in good faith and is believed to be accurate, we do not guarantee reliance on such information to obtain satisfactory results, and we do not assume full responsibility for any loss or damage caused by the use of such information. The above values are for reference only for the selected grade.

上禾伸企業有限公司 SHANG HE SHEN ENTERPRISE CO., Ltd. 網址 Website https://good-plastics.com/about/
地址：333001 桃園市龜山區文化一路 533 號 11 樓之 6 TEL：+886-3-3960122(代表號) FAX：+886-3-3960706